

Blechbearbeitung komplett und gut

Komplette Blechbearbeitung seit 1976

NP-Blechtechnik Otten & Co. oHG
Blechbearbeitung – komplett und gut
Heykenaukamp 16
21147 Hamburg



040 788 766 3 – 0



040 788 766 3 – 99



info@np-blechtechnik.de



www.np-blechtechnik.de

Beratung.Konstruktion.Fertigung



NP-Blechtechnik bietet Ihnen die gesamte Bandbreite der Blechbearbeitung. Vom einfachen Zuschnitt bis zur komplexen Baugruppen, als Einzelstück oder Serie.

Um vielseitige Aufgaben reibungslos bewältigen zu können, steht am Anfang die technische Beratung mit 3D-CAD Konstruktionsunterstützung.

Im Anschluss daran die Herstellung von Einzelstücken, Projekten und Serien.

Dafür steht die Kompetenz unserer engagierten Mitarbeiter und ein moderner Maschinenpark mit Laser-, Stanz- und Abkanttechnik, und die weitere Bearbeitung in unserem Zusammenbau mit Schweißtechnik.

Als verlässlicher Partner bei der Ausführung der Arbeiten werden alle Fertigungsmöglichkeiten betrachtet, und mit spezifischen Kenntnissen in der Blechbearbeitung wirtschaftlich in gute Qualität umgesetzt.

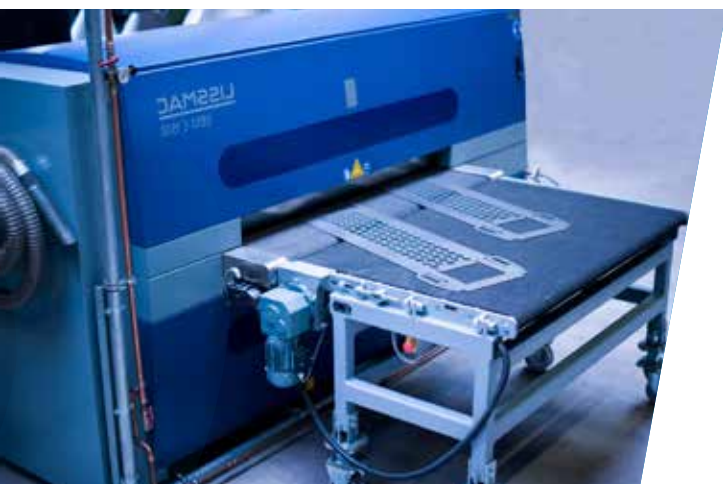
Unsere hohe Fertigungstiefe und Vielseitigkeit ermöglicht die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium mit anschließender Oberflächenveredelung der Produkte.



Stanz- und Lasertechnik

Mit Hilfe der Stanz- und Lasertechnik bringen wir jede gewünschte Kontur ins Blech. Im 2D-Bereich schneiden wir Edelstahlbleche bis 15 mm, Stahlbleche bis 20 mm und Aluminiumbleche bis 12 mm bis zu einer Abmessung von maximal 3.000 x 1.500 mm.

Daneben sind auf einer kombinierten Stanz-Lasermaschine auch eine Vielzahl von formgebenden Bearbeitungen (Senkungen, Körner, Prägungen, Kiemen, Gewindeformen, Sicken, etc.) möglich.



Entgrat- und Richttechnik

Innerhalb des Fertigungsprozesses Entgraten, Schleifen und Richten wir die Blechteile.

Beim Entgraten wird eine beidseitige Entgratung und Kantenverrundung von Blechteilen vorgenommen. Kleine Blechteile werden gleitgeschliffen / trowaliert.

Durch das Richten werden die Blechteile eben und spannungsfrei.



Abkant- / Umformtechnik

Die Umformtechnik ist mit CNC-Abkantpressen, Schwenk-Biegemaschine, Handhebelpresse und Rundwalzmaschine ausgestattet.

Mit den passenden Werkzeugen bringen wir die lasergeschnittenen und gestanzten Bleche in die gewünschte Form.

Bauteile mit einer Länge von bis zu 3.000 mm lassen sich hier präzise und vielfältig umformen.



Schweißtechnik

Ein Schwerpunkt bei NP-Blechtechnik ist die Schweißtechnik. Hier kommen alle gängigen Schweißverfahren beim Zusammenbau der Einzelteile zum Einsatz.

Durch flexible und variable Spannsysteme werden auch Einzelstücke und Serien perfekt verarbeitet.

Qualifiziertes Fachpersonal bearbeitet komplexe Schweißbaugruppen überwiegend aus Edelstahl, Aluminium und Stahl.



Mechanik

Bei der mechanischen Bearbeitung werden bei NP-Blechtechnik neben dem Bohren, Reiben und Gewindeschneiden zusätzlich Einpressbefestiger verarbeitet und Nietverbindungen mit handwerklichem Geschick hergestellt.

Zudem werden hier die Bauteile mit z.B. Zeichnungsnummer, Materialnummer oder Hersteller-Kennungen gekennzeichnet.

Montage

Durch die Montage von Baugruppen erlangen Sie Vorteile bei Ihrer Disposition. Sie haben nur eine Bestellung und einen Liefertermin.

Die Beschaffung der benötigten Zukaufteile und die Organisation der Fremdfertigung übernehmen wir.



Qualität / Zertifizierungen

- > DIN EN ISO 9001 : 2008
- > zertifizierte Schweißer gem. DIN EN ISO 9606-2 und EN 287-1
- > Schweißfachingenieur gem. EWF-DVS 1173/1177
- > Erstmusterprüfbericht und Konformitätserklärung
- > Messprotokolle
- > 3.1 Werkstoffzeugnisse
- > Werkstoffprüfberichte



Alles kompakt auf einen Blick

Blechbearbeitung komplett und gut



Unternehmensdaten

- › rund 40 Mitarbeiter
- › über 40 Jahre Erfahrung in der Blechbearbeitung
- › Einzelteil-, Prototypen- und Serienfertigung
- › Produktionsfläche ca. 2.600m²

Geschäftsfelder

- › Anlagenbau, Lebensmittelindustrie, Marinetechnik, Handwerk
- › Elektroindustrie, allgemeiner Maschinenbau
- › Apparatebau, Fahrzeugbau

Konstruktion / Arbeitsvorbereitung

- › 3D-Konstruktionsprogramm
- › Programmierung und Arbeitsvorbereitung
- › Blechteile- und Baugruppenkonstruktion
- › Datenaustausch in verschiedensten Formaten

Lasertechnik

- › Fertigung von Einzelteilen und Serien
- › Stahl bis 20 mm, Edelstahl bis 15 mm und Aluminium bis 12 mm
- › Arbeitsbereich bis 3.000 x 1.500 mm
- › automatische Be- und Entladeeinheit

Kombinierte Stanz- Lasertechnik

- › Fertigung von Einzelteilen und Serien
- › Bearbeiten von Stahl, Edelstahl und Aluminium
- › Arbeitsbereich bis 3.050 x 1.550 mm
- › Vielzahl von Standard- und Sonderwerkzeugen

Entgrat- / Richttechnik

- › Perfektes Entgraten, optimales Kantenverrunden
- › Rückstandsfreie Oxidschichtentfernung
- › Trowalieren / Gleitschleifen
- › Spannungsfreie und ebene Bleche

Abkant- / Umformtechnik

- › Abkanten bis Länge 3.000 mm
- › Vielzahl von Standardwerkzeugen
- › Einsatz von Sonderwerkzeugen
- › Walzen, Prägen

Schweißen

- › Schweißfachingenieur + zertifizierte Schweißer
- › WIG / MIG / MAG Schweißverfahren / Löten
- › Punktschweißen / Bolzenschweißen
- › max. Bauteilgröße 2000 x 2000 x 2000
- › max. Bauteilgewicht ca. 2to

Mechanik

- › Bohren / Reiben / Senken / Gewindeschneiden
- › Einpressen von z.B. Gewindebolzen , Muttern, etc. in die Bauteile
- › Setzen von Blindnietmuttern
- › Taumelnieten
- › Kennzeichen / Signieren

Montage

- › Komplette Baugruppenerstellung
- › Individuelle Montageleistungen

Externe Fertigung

- › Drehen und Fräsen am gleichen Standort
- › Pulverbeschichtung + Nasslackierung
- › Gasperlenstrahlen / Korundstrahlen
- › Galvanisierung / Beizen + Passivieren
- › E-Polieren
- › Feuerverzinkung

Materiallager

- › alle gängigen Werkstoffe und Blechformate am Lager verfügbar
- › viele Konstruktionsprofile und Formteile vorrätig
- › DIN-Teile, Katalogteile von verschiedenen Herstellern

Zertifizierung

- › Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 : 2008
- › Zertifizierte Schweißer gem. DIN EN ISO 9606-2 und EN 287-1
- › Schweißfachingenieur gem. EWF-DVS 1173/1177